

Комплекты оборудования для производства шпаклевки

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Комплекты оборудования для производства шпаклевки

Основное оборудование для производства шпаклевки – это диссольвер (смеситель). Простая комплектация такого оборудования позволяет открыть бизнес даже начинающему предпринимателю с небольшими финансовыми инвестициями. Практически в любом помещении площадью 25 метров квадратных можно организовать производство шпаклевки.

Диссольвер предназначен для смешивания и измельчения жидких пастообразных продуктов. Установка соединяет одновременно несколько технологических процессов без использования промежуточных емкостей.



Диссольвер является основным технологическим оборудованием по производству шпаклевки.

Принцип действия:

Наивысшая сила сдвига в быстро вращающейся фрезе действуют непосредственно близи зубьев и поверхности.

Вследствие взаимного рикошета частицы пигмента и наполнителя разбиваются.

Зоны высокого давления, через которые проходит наполнитель, сменяются зонами разрежения.

Образуются пустоты, так называемые кавитационные пустоты.

Наполнитель «выстреливается» в пустоты с силой гидравлического удара.

Наша компания производит современное передовое оборудование. В каталоге предприятия представлено много вариантов оборудования, конкретная комплектация выполняется индивидуально по каждому запросу заказчика.

Вся линейка разрабатываемого и выпускаемого оборудования порадует взыскательного заказчика профессиональной продукцией.

Относительно не большие денежные вложения, минимальная площадь, такие условия для эксплуатации оборудования идеальная и реальная перспектива открыть малое предприятие.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИССОЛЬВЕРА

Таблица 1

Наименование		Значение
Объем, л		1400
Частота вращения, об/мин	мешалка тихоходная	28
	мешалка быстроходная	0-1500 (плавная регулировка)
Мощность привода, кВт	мешалки тихоходной	7,5
	мешалки быстроходной	45
Давление в емкости не более		0.05
Габаритные размеры (диаметр x высота), мм		3150x1000x1000
Масса, кг		800

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПАКЛЕВОК

Диссоolver представляет собой однослойную или многослойную емкость с дном и крышкой в виде конуса или торосферы.

Емкость вакуумная. Вакуум создается при помощи вакуумного насоса.

Слив продукта производится в нижней точке конусного дна через шаровой кран DN 80.

Крышка, закрывающая чашу, имеет люк (400 мм диаметра) для загрузки исходных компонентов.

Крышка прижимается к фланцу чаши зажимами.

Установка укомплектована двумя или тремя мешалками (тихоходной рамной, быстроходной фрезой, шнеком), движущимися навстречу друг другу. С целью предотвращения прилипания продукта к стенкам сосуда, тихоходная мешалка снабжена фторопластовыми скребками. Приводы мешалок находятся на крышке.

Быстроходная мешалка имеет плавную регулировку скорости вращения от 0 до 1500об/мин.

Все части изделия, соприкасающиеся с продуктом, выполнены из пищевой нержавеющей стали AISI 304.

Пульт установки предназначен для управления технологическим процессом измельчения и смешивания продукта.

Диссоolver работает в периодическом режиме с выполнением технологических операций, последовательность и продолжительность которых определяется технологическим регламентом на производство конкретного продукта.

Обычно работа производится в следующей последовательности:

Провести дезинфекцию узлов и деталей, контактирующих с обрабатываемым продуктом, согласно инструкции, действующей на пред-приятии.

Закрыть крышку, завернуть зажимы.

Согласно технологии выставить частотным преобразователем скорость вращения фрезы и задать плавный разгон до заданной скорости. (При отработке технологического процесса можно изменять данные параметры.)

Включить электрическое питание нажатием кнопки «Сеть» на пульте управления.

Далее весь процесс повторяется снова. Если сорт продукта не меняется, то чаша не нуждается в предварительной мойке.

В случае нарушения пломб или контрольных устройств гарантийные претензии не принимаются.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАКОПИТЕЛЯ

Таблица 1

Наименование		Значение
Объем, л		1400
Частота вращения, об/мин	мешалка тихоходная	28
Мощность привода, кВт	мешалки тихоходной	7,5
		45
Габаритные размеры (диаметр x высота), мм		3150x1000x1000
Масса, кг		800

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Смеситель представляет собой цилиндрическую чашу с ТОРОСФЕРИЧЕСКИМ ДНОМ и ПЛОСКОЙ КРЫШКОЙ.
- Слив продукта производится в нижней точке конусного дна через шаровой кран DN 80.
- Крышка, закрывающая чашу, (1/3 диаметра) для загрузки исходных компонентов. Крышка прижимается к фланцу чаши зажимами.
- Установка укомплектована мешалкой (тихоходной рамной). С целью предотвращения прилипания продукта к стенкам сосуда, тихоходная мешалка снабжена фторопластовыми скребками. Привод мешалки находится на крышке.
- Все части изделия, соприкасающиеся с продуктом, выполнены из пищевой нержавеющей стали AISI 304.
- Пульт установки предназначен для управления технологическим процессом измельчения и смешивания продукта.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установка работает в периодическом режиме с выполнением технологических операций, последовательность и продолжительность которых определяется технологическим регламентом на производство конкретного продукта. Обычно работа производится в следующей последовательности:

- Провести дезинфекцию узлов и деталей, контактирующих с обрабатываемым продуктом, согласно инструкции, действующей на предприятии.
- Закрывать крышку, завернуть зажимы.
- Включить электрическое питание нажатием кнопки «Сеть» на пульте управления.
- Далее весь процесс повторяется снова. Если сорт продукта не меняется, то чаша не нуждается в предварительной мойке.

Оборудование для производства шпаклевок может быть изготовлено по техническому заданию Заказчика.

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	